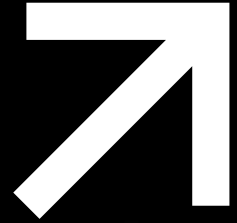
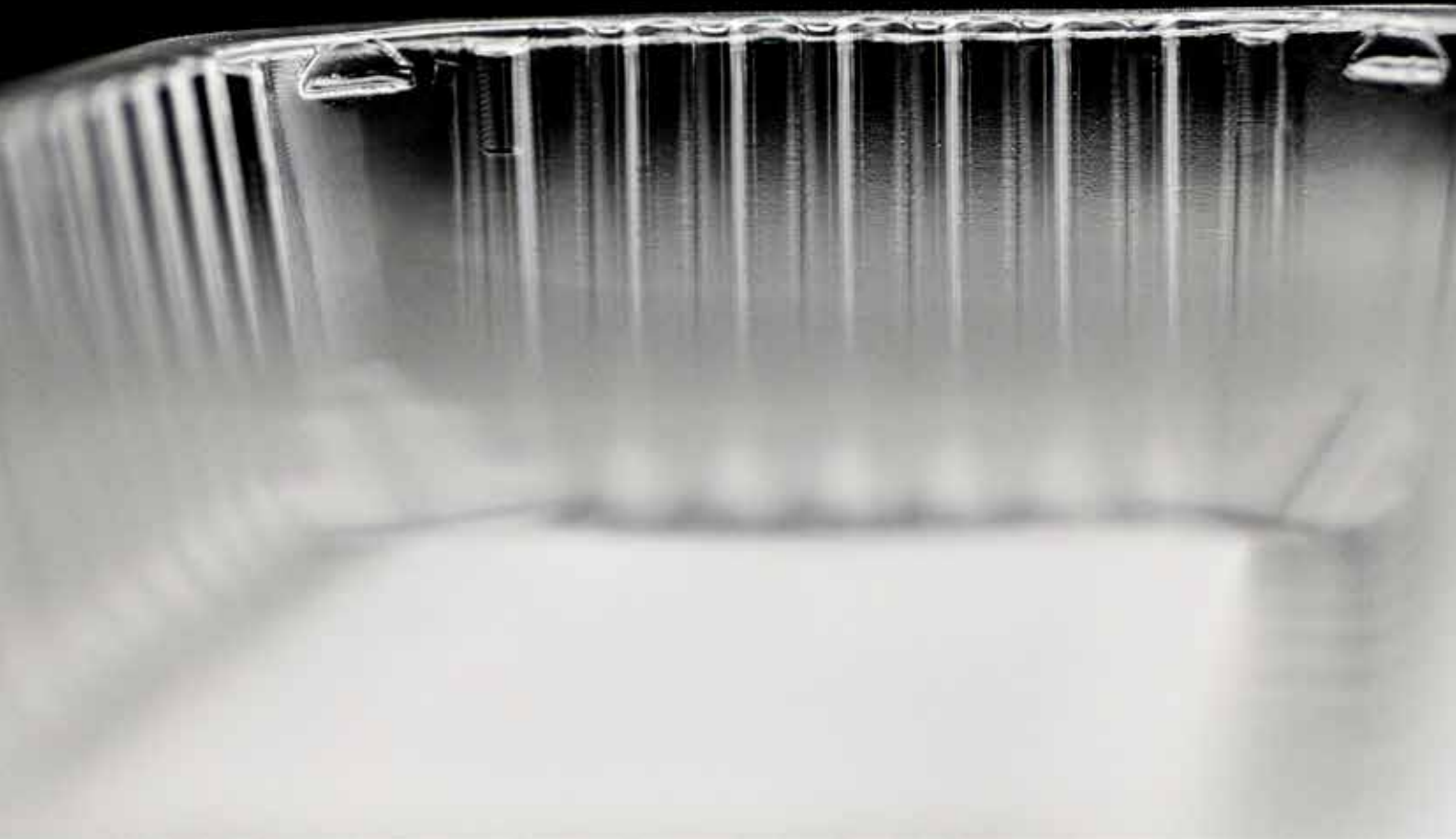


Innovación sostenible
con Bandesur:
más de 25 años
liderando el envasado
alimentario



Bandesur

CIRCULAR PACKAGING





+25 AÑOS
Celebrando más de un cuarto de siglo de
trayectoria.



Manifiesto

GRUPO BANDESUR
NO SOLO FABRICA
PRODUCTOS; **MOLDEA
EL FUTURO DE LA
INDUSTRIA DE ENVASES
ALIMENTARIOS CON
CADA INNOVACIÓN
Y CADA DECISIÓN
ESTRATÉGICA. AL ELEGIR
BANDESUR, LOS CLIENTES
NO SOLO ADQUIEREN UN
PRODUCTO DE CALIDAD
SUPERIOR, SINO QUE
TAMBIÉN APOYAN UNA
VISIÓN DE CRECIMIENTO
SOSTENIBLE Y
RESPONSABLE.**

Bandesur
CIRCULAR PACKAGING

En Bandesur, creemos firmemente que la integración de valores define nuestra identidad corporativa y guía cada uno de nuestros pasos en el sector de los envases para la industria alimentaria. Nuestro compromiso con la sostenibilidad, la innovación y la calidad es el fundamento de nuestro éxito y la promesa que hacemos a cada uno de nuestros clientes.

Nuestro catálogo presenta una variedad de colores, simbolizando la diversidad y creatividad de nuestras soluciones, y mejorando la visualización de los productos de nuestros clientes.

Sostenibilidad y Economía Circular: Nos dedicamos a prácticas respetuosas con el medio ambiente, promoviendo un ciclo de producción y consumo responsable que refleja nuestra responsabilidad social y compromiso con el futuro del planeta.

Innovación y Excelencia: A través del desarrollo constante de soluciones creativas y avanzadas, mantenemos altos estándares en todos nuestros productos. Nos esforzamos en superar las expectativas, asegurando que cada envase garantice la seguridad alimentaria y la eficiencia operativa.

Integridad y Respeto: Actuamos con honestidad y transparencia en todas nuestras operaciones, tratando con dignidad y justicia a empleados, clientes y comunidades. Fomentamos un ambiente donde el trabajo en equipo y el apoyo mutuo son esenciales para nuestro crecimiento y éxito.

Liderazgo y Adaptabilidad: Como líderes en nuestra industria, dirigimos con una visión clara y motivadora, adaptándonos ágilmente a las demandas cambiantes del mercado para seguir siendo pioneros en nuestra área.

Compromiso con el Cliente: Nuestra orientación al cliente nos impulsa a adaptar y personalizar nuestras soluciones, asegurando que cada interacción sea sinónimo de confianza y satisfacción garantizada.

En Bandesur, cada acción y decisión está impregnada de estos valores, conformando la esencia de quiénes somos y lo que aspiramos a ser. Nos comprometemos a seguir siendo su socio de confianza en soluciones de envasado, hoy y en el futuro.



Bandesur innovación sostenible en la industria de envases alimentarios

Fundada en 1998, Bandesur es líder en la manufactura de envases y film para la industria alimentaria. Con más de dos décadas de experiencia, se destaca por su crecimiento sostenido y capacidad de anticipar y adaptarse a las necesidades del mercado.

En Bandesur somos más que una empresa; somos una familia. Hemos pasado de generación en generación manteniendo nuestro compromiso con la excelencia y la confianza de nuestros clientes. No solo reflejamos nuestro profundo arraigo en la tradición, sino también nuestro compromiso continuo con la innovación y el servicio personalizado. Elija Bandesur y sienta la diferencia que solo una empresa familiar puede ofrecer.

Calidad sostenible
duradera.

COMO REFERENTE NACIONAL, BANDESUR COLABORA ESTRECHAMENTE CON LAS PRINCIPALES MARCAS DE ESPAÑA Y HA EXPANDIDO SU PRESENCIA EN MERCADOS INTERNACIONALES INCLUYENDO PORTUGAL, FRANCIA Y AMÉRICA LATINA. CON MÁS DE 440 MILLONES DE BANDEJAS COMERCIALIZADAS Y 700 REFERENCIAS DE PRODUCTOS DESARROLLADAS, BANDESUR DEMUESTRA SU COMPROMISO CON LA INNOVACIÓN Y ADAPTABILIDAD EN UN ENTORNO GLOBAL COMPETITIVO.

ESPAÑA
PORTUGAL
FRANCIA
CHIPRE
CROACIA
MARRUECOS
CUBA
COLOMBIA
COSTA RICA
SENEGAL
ANGOLA

440
MILLONES
BANDEJAS
VENDIDAS

03
MILLONES
KG DE PVC
VENDIDOS

700
REFERENCIAS
DE PRODUCTOS

2024

1998





Calidad, Innovación y Sostenibilidad en Cada Envase

Con una planta que abarca 30,000 metros cuadrados y respaldada por un equipo de más de 120 empleados, el Grupo Bandesur garantiza un control exhaustivo de calidad y seguridad alimentaria. Los productos no solo cumplen con las normativas internacionales más rigurosas, sino que también están diseñados para ofrecer la mejor presentación posible, asegurando que cada artículo responda a las expectativas de los consumidores más exigentes. Además, Grupo Bandesur mantiene todos los certificados relevantes, lo que subraya su compromiso con la excelencia.



Bandesur es medio ambiente.

El enfoque del grupo hacia la sostenibilidad es muy importante. Grupo Bandesur produce su propia energía.



Fabricamos envases que son

100% reciclables

Algunos productos contienen más del 80% de material reciclado.



Ganador premio CEPYME 2023

En reconocimiento a su excelencia y liderazgo en **prácticas sostenibles**, Grupo Bandesur fue distinguido por el jurado de los **Premios CEPYME 2023** como vencedor en la categoría **Pyme Economía Circular**, un galardón patrocinado por *Ecoembes*.

ESTE COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE TAMBIÉN SE REFLEJA EN SU CONTRIBUCIÓN SIGNIFICATIVA A LA REDUCCIÓN DE LA HUELLA DE CARBONO Y EN LA DISMINUCIÓN DEL DESPERDICIO ALIMENTARIO A TRAVÉS DE SUS SOLUCIONES DE

empaquetado innovadores



32,000 m²
DE INSTALACIONES

SOMOS INDUSTRIA

Nuestras amplias instalaciones están diseñadas para apoyar la eficiencia y la innovación en cada etapa del proceso de fabricación. Esta capacidad nos permite desempeñar un papel clave en la industria del envasado, ofreciendo soluciones avanzadas y personalizadas que cumplen con las demandas tanto de calidad como de cantidad, asegurando así una respuesta ágil y efectiva a las necesidades de nuestros clientes.



Calidad sostenible duradera.

DISTRIBUCIÓN EFICAZ

El grupo mantiene una red logística bajo gestión propia que, junto con su amplia red de atención al cliente, asegura una distribución eficaz y una respuesta ágil a cualquier requerimiento, fortaleciendo así su reputación de confiabilidad y cercanía con el cliente.

+120
EMPLEADOS

8.000 M²
DE ALMACÉN



DEPARTAMENTO DE

En Bandesur, la calidad y la innovación son pilares fundamentales de nuestra operación, reflejando nuestro compromiso con la excelencia en cada envase que producimos. Nos dedicamos a mantener los más altos estándares de calidad, garantizando que cada producto no solo cumple con las expectativas de seguridad alimentaria sino que también sobresale en eficiencia y sostenibilidad.

El I+D (Investigación y Desarrollo) ocupa un lugar central en nuestra estrategia para mantenernos a la vanguardia del sector. Este enfoque nos permite

adaptarnos dinámicamente a las necesidades cambiantes del mercado y a las expectativas de nuestros clientes, asegurando que continuemos innovando en soluciones de envasado que no solo son efectivas sino también respetuosas con el medio ambiente.

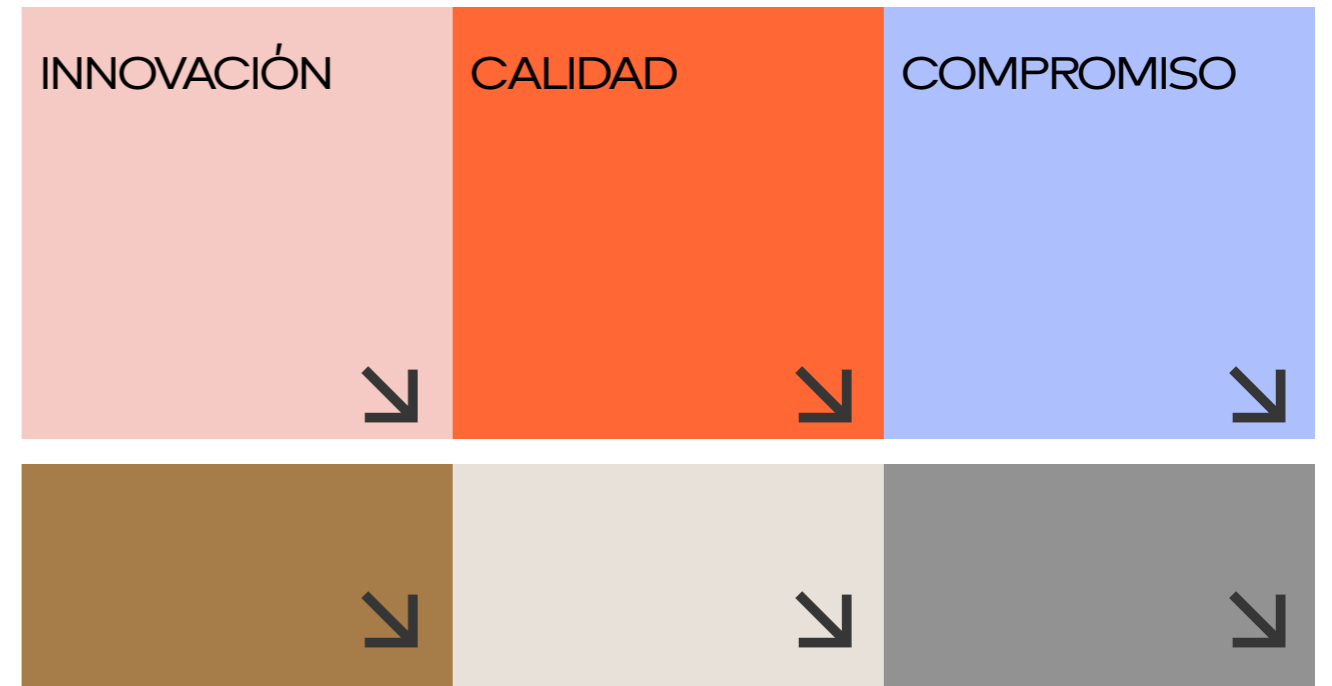
Esta combinación de rigor en el control de calidad y un enfoque proactivo hacia la innovación define nuestra oferta de valor y subraya nuestra visión de futuro en la industria del envasado alimentario.

CALIDAD Y CERTIFICACIONES

Nuestros productos se fabrican bajo las directrices de BRCGS, ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001, ISO 15343, MORE, RETRAY.

EN BANDESUR, ENTENDEMOS QUE CADA CLIENTE TIENE NECESIDADES ÚNICAS. POR ELLO, OFRECEMOS SERVICIOS DE PERSONALIZACIÓN QUE ADAPTAN NUESTROS PRODUCTOS A TUS REQUERIMIENTOS ESPECÍFICOS. NUESTRO EQUIPO DE PROFESIONALES ESTÁ PREPARADO PARA GUIARTE EN CADA PASO DEL PROCESO, ASEGURANDO QUE TU PROYECTO NO SOLO CUMPLA CON TUS EXPECTATIVAS, SINO QUE LAS SUPERE. CON BANDESUR, TU VISIÓN SE CONVIERTE EN REALIDAD, CON SOLUCIONES A MEDIDA QUE REFLEJAN PRECISAMENTE LO QUE NECESITAS.

Calidad sostenible duradera.



ASESORAMOS A NUESTROS CLIENTES EN CADA PROYECTO



En Bandesur, nos comprometemos a **guiar a nuestros clientes** a través de cada proyecto, asegurando que cada solución de envasado no solo cumpla con las exigencias del mercado, sino que también abrace los principios de sostenibilidad y economía circular.



Este enfoque personalizado nos permite ofrecer productos que se adaptan perfectamente a las **necesidades específicas** de cada cliente, reforzando así nuestro objetivo de contribuir a un futuro más sostenible y eficiente.



Esto refleja el espíritu de innovación y **compromiso** de calidad que Bandesur promueve en cada uno de sus servicios y productos.



Calidad sostenible duradera.

Productos



Bandejas PET (R-PET)



REFERENCIAS

1318

1327

1421

SU DISEÑO NOS AYUDA A CONSERVAR
LOS ALIMENTOS EN PERFECTAS
CONDICIONES.

DESCRIPCIÓN

1318-25 (B70)

1318-40 (B69)

1327-27 (B100)

1421-26 (B85)

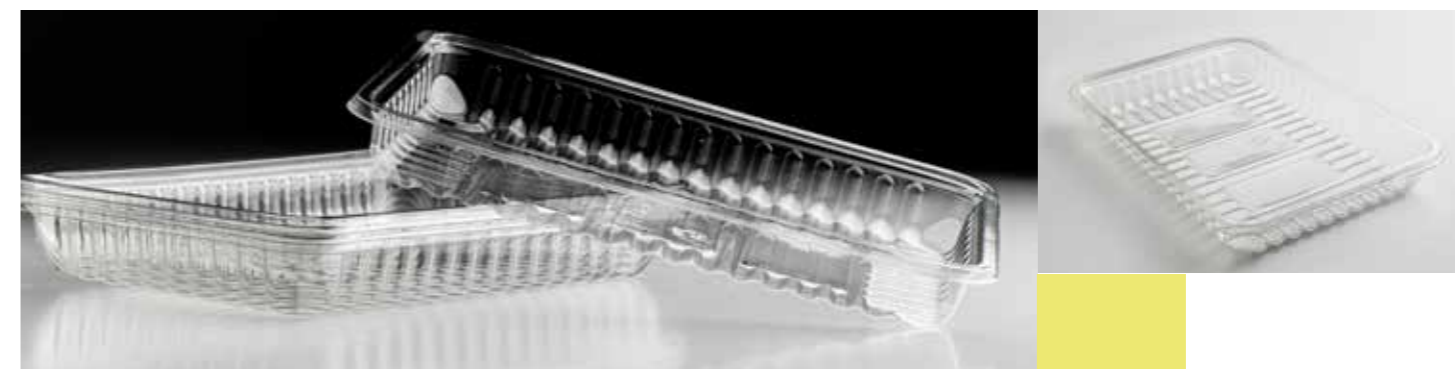
MEDIDAS

130 x 180 x 25 mm

130 x 180 x 40 mm

130 x 270 x 27 mm

210 x 145 x 26 mm



REFERENCIA

1520

BANDEJA MUY VERSÁTIL.
ADECUADA PARA UNA
AMPLIA GAMA DE
PRODUCTOS.



DESCRIPCIÓN

1520-35

1520-45

1520-60

MEDIDAS

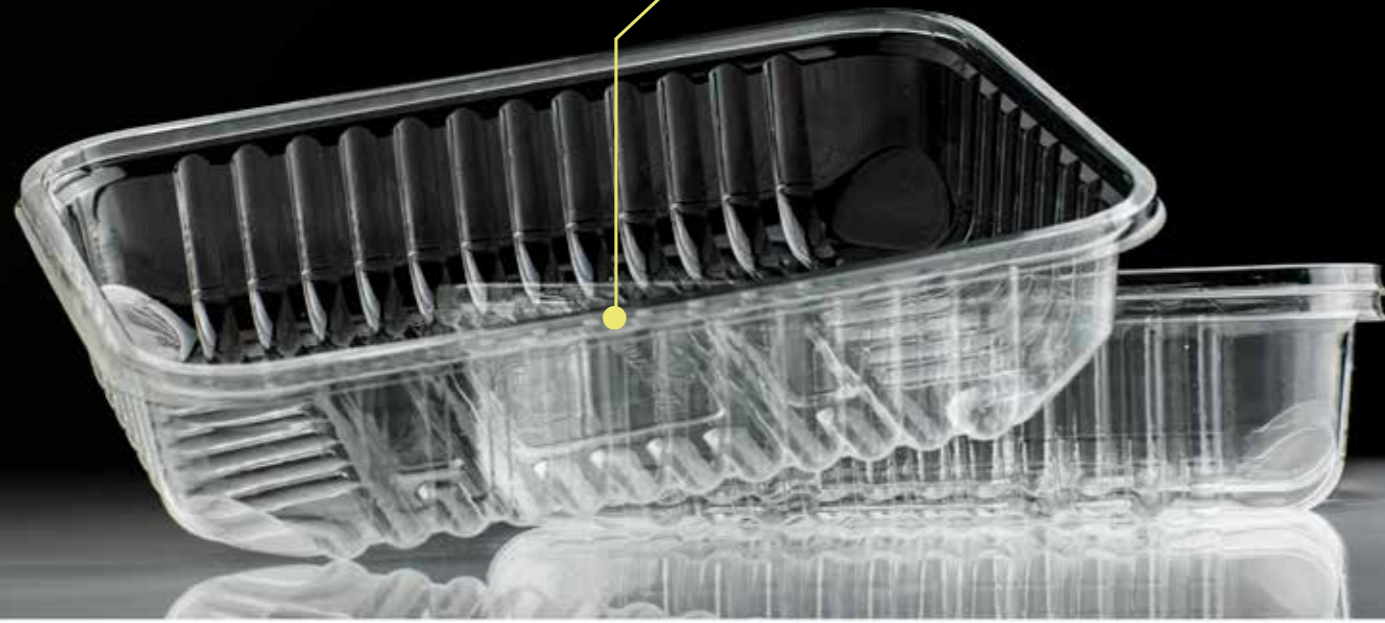
150 x 200 x 35 mm

150 x 200 x 45 mm

150 x 200 x 60 mm

Bandejas PET (R-PET)

DISPONIBLE CON FONDO
MECÁNICO ABSORBENTE



REFERENCIA 1523

SU RESISTENCIA AL IMPACTO ES DE VITAL IMPORTANCIA PARA SOPORTAR SU TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO.

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS
1523-27 (B80)	150 x 230 x 27 mm
1523-36 (B79)	150 x 230 x 36 mm
1523-47 (B73 EP)	150 x 230 x 47 mm
1523-60	150 x 230 x 60 mm
1523-75	150 x 230 x 75 mm



**MAXIMIZA
FRESCURA Y
CALIDAD EN
CADA ENVASE**

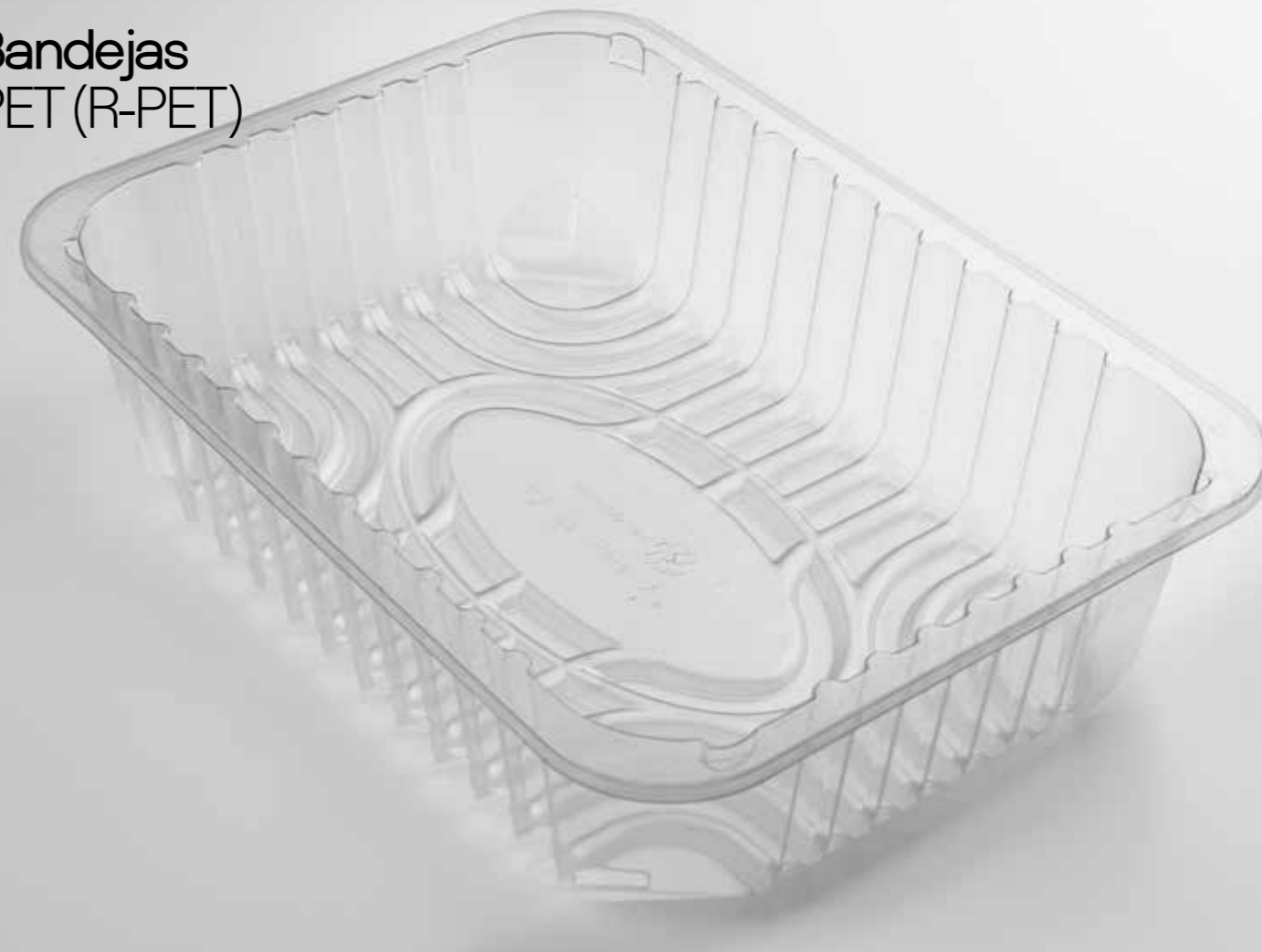
REFERENCIA 1624



SU DISEÑO NOS AYUDA A CONSERVAR LOS ALIMENTOS EN PERFECTAS CONDICIONES.

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS
1624-37 (B86)	160 x 240 x 37 mm
1624-45 (B86 EP)	160 x 240 x 45 mm
1624-55	160 x 240 x 55 mm
1624-75	160 x 240 x 75 mm

Bandejas PET (R-PET)



REFERENCIA 1825



MÁXIMA EFICIENCIA EN PROCESOS DE TERMOSELLADO.

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS
1825-25 (B90)	180x 250 x 25 mm
1825-35 (B89)	180 x 250 x 35 mm
1825-45	180 x 250 x 45 mm
1825-50 (B89 EP)	180 x 250 x 50 mm
1825-60	180x 250 x 60 mm
1825-65	180 x 250 x 65 mm
1825-80	180 x 250 x 80 mm
1825-115 TER	180 x 250 x 115 mm



Bandejas PET-PE (MAP)

REFERENCIA
1520



BANDEJA MUY VERSÁTIL.
ADECUADA PARA UNA AMPLIA
GAMA DE PRODUCTOS.

CONFIEREN UNA BARRERA
ADECUADA AL OXÍGENO PARA LA
CORRECTA CONSERVACIÓN DEL
ALIMENTO, ALARGANDO SU VIDA
ÚTIL Y EVITANDO EL DESPERDICIO
DEL PRODUCTO.

DESCRIPCIÓN

1520-45	150x 200 x 45 mm
1520-60	150 x 200 x 60 mm
1520-70	150 x 200 x 70 mm

MEDIDAS

150x 200 x 45 mm
150 x 200 x 60 mm
150 x 200 x 70 mm

DISPONIBLE
CON FONDO
MECANICO
ABSORBENTE



REFERENCIA
1624



SU DISEÑO NOS AYUDA A CONSERVAR LOS
ALIMENTOS EN PERFECTAS CONDICIONES.

DESCRIPCIÓN

1624-37	160x 240 x 37 mm
1624-45	160 x 240 x 45 mm
1624-55	160 x 240 x 55 mm
1624-75	160 x 240 x 75 mm

MEDIDAS

160x 240 x 37 mm
160 x 240 x 45 mm
160 x 240 x 55 mm
160 x 240 x 75 mm

Bandejas PET-PE (MAP)

REFERENCIA
1523



SU RESISTENCIA AL IMPACTO ES
DE VITAL IMPORTANCIA PARA
SOPORTAR SU TRANSPORTE Y
ALMACENAMIENTO.

DESCRIPCIÓN

1523-27	150x 230 x 27 mm
1523-36	150 x 230 x 36 mm
1523-47	150x 230 x 47 mm
1523-60	150 x 230 x 60 mm
1523-75	150 x 230 x 75 mm

MEDIDAS

150x 230 x 27 mm
150 x 230 x 36 mm
150x 230 x 47 mm
150 x 230 x 60 mm
150 x 230 x 75 mm



REFERENCIA
2632



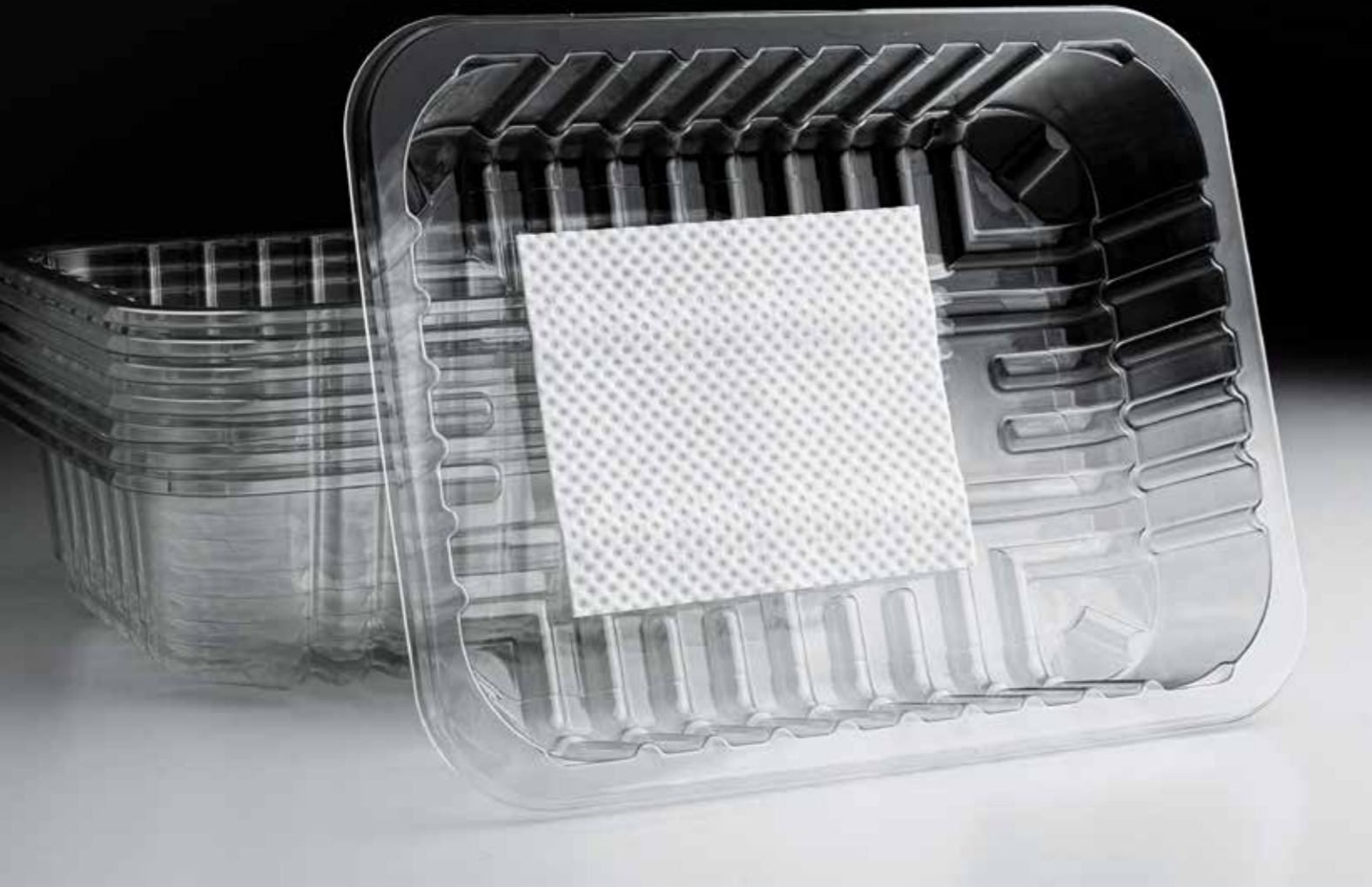
SU RESISTENCIA AL IMPACTO ES
DE VITAL IMPORTANCIA PARA
SOPORTAR SU TRANSPORTE Y
ALMACENAMIENTO.

DESCRIPCIÓN

2632-47 / 3 Cavs.	260 x 320 x 47 mm
2632-60 / 3 Cavs	260 x 320 x 60 mm
2632-74	260 x 320 x 74 mm

MEDIDAS

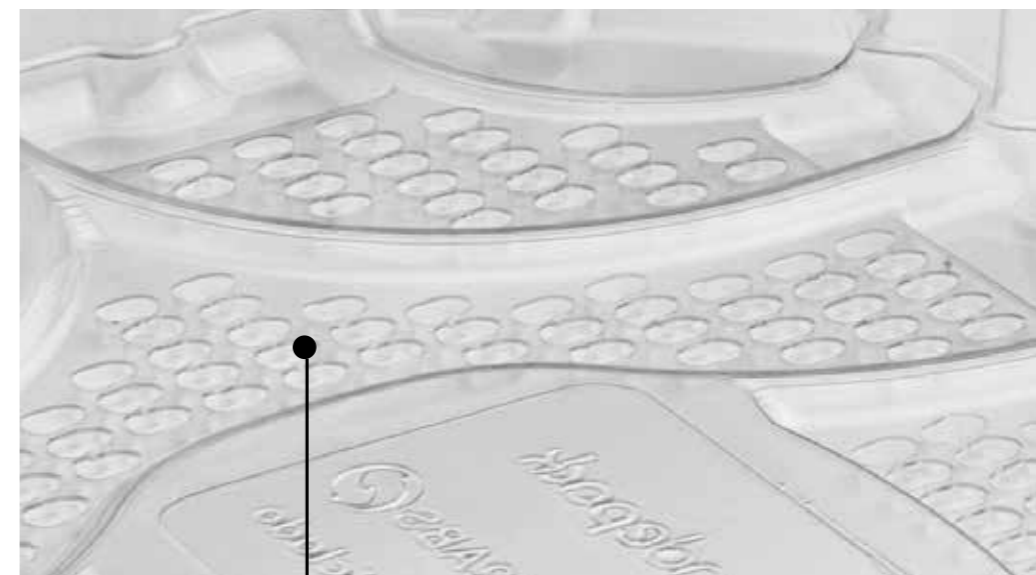
260 x 320 x 47 mm
260 x 320 x 60 mm
260 x 320 x 74 mm



Absorbentes

TODAS NUESTRAS BANDEJAS ESTÁN DISPONIBLES EN FORMATO ABS Y PAD QUE CONTROLA LA HUMEDAD Y MANTIENE LOS LÍQUIDOS, ASEGURANDO UN AMBIENTE ÓPTIMO DENTRO DEL ENVASE DEL ALIMENTO.

**PAD
ABSORBENTE**



**ABS
MECÁNICO**

REFERENCIA
1825
↗

MÁXIMA EFICIENCIA EN PROCESOS DE TERMOSELLADO.

DESCRIPCIÓN

MEDIDAS

1825-25 (B90)	180x 250 x 25 mm
1825-45	180 x 250 x 45 mm
1825-35 (B89)	180 x 250 x 35 mm
1825-50 (B89 EP)	180 x 250 x 50 mm
1825-60	180x 250 x 60 mm
1825-65	180 x 250 x 65 mm
1825-80	180 x 250 x 80 mm
1825-115 TER	180 x 250 x 115 mm

DISPONIBLE
CON FONDO
MECÁNICO
ABSORBENTE



Calidad sostenible
duradera.

/ Tarrinas PET (R-PET) ↴

ENVASE PET TERMOFORMADO CAPAZ DE PROTEGER LOS ALIMENTOS, PRESERVARLOS DEL EXTERIOR, MANTENER TODO SU ATRACTIVO Y MOSTRAR LA MEJOR CARA DE SU PRODUCTO. DISPONEMOS DE TARRINAS CON DIFERENTES CAPACIDADES, EN FORMA RECTANGULAR CON LAS ESQUINAS CURVADAS Y TAPA CON BISAGRA CON LA QUE SE CONSIGUE UN CIERRE PERFECTO PARA EVITAR PÉRDIDAS DE ALIMENTOS Y DERRAMES DE LÍQUIDOS INNECESARIOS. AL SER DESECHABLE, NO NECESITA NINGÚN TIPO DE MANTENIMIENTO, ES MÁS HIGIÉNICO Y PRÁCTICO. ADEMÁS OFRECE UNAS PRESTACIONES EXCELENTES EN TÉRMINOS DE COSTE, PRESENTACIÓN Y PROTECCIÓN DEL ALIMENTO, PARA OFRECER SIEMPRE EL MEJOR SERVICIO A LOS CLIENTES.



Calidad sostenible
duradera.

DESCRIPCIÓN

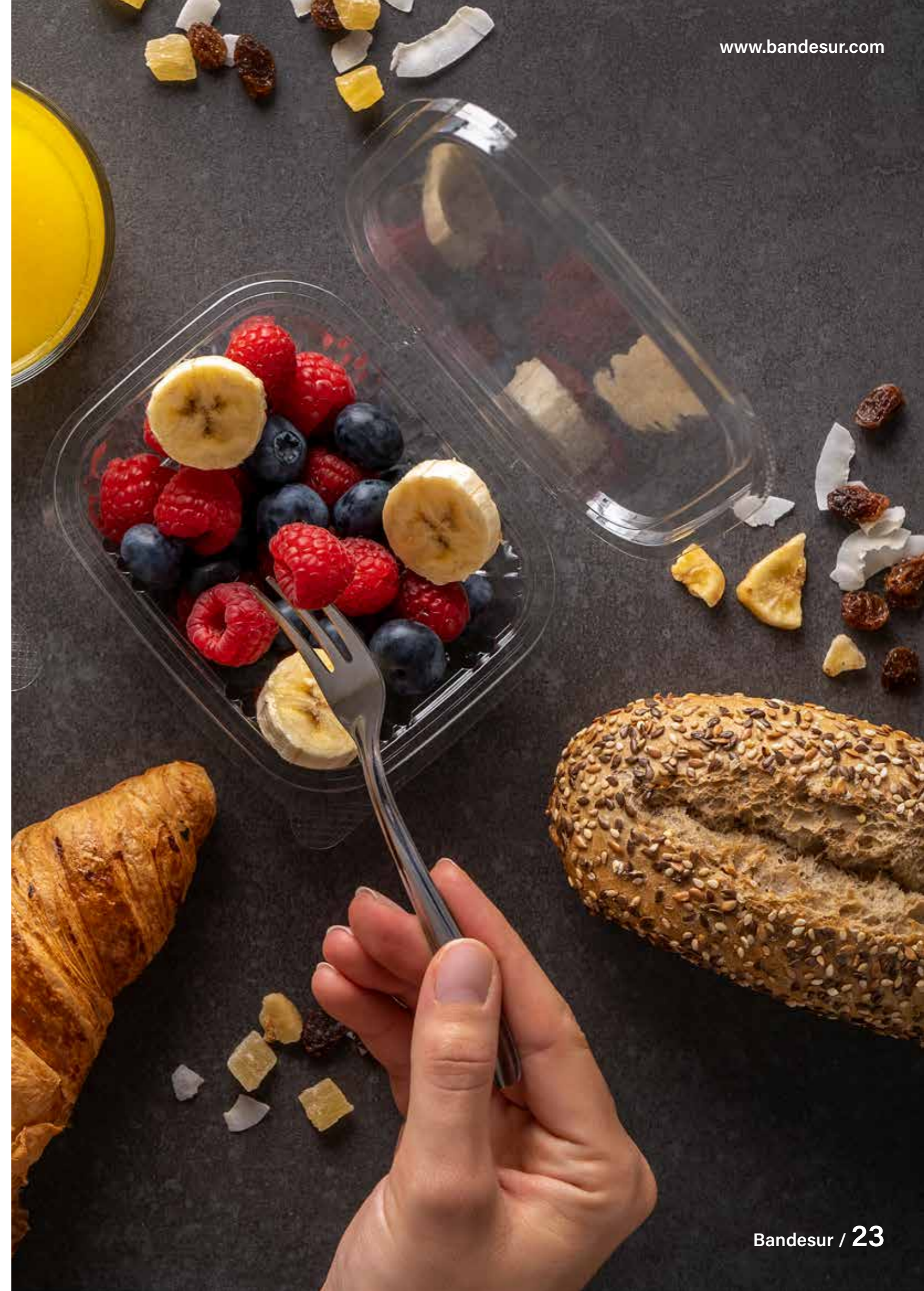
MEDIDAS

B 250	104 x 126 x 43 mm
B 375	116 x 141 x 49 mm
B 500	126 x 154 x 51 mm
B 750	144 x 174 x 59 mm
B 1000	156 x 191 x 65 mm
B 1500	186 x 228 x 65 mm
B 2000	186 x 228 x 83 mm
B 150 TB (500)	127 x 154 x 24 mm
B 250 TB (500)	127 x 154 x 30 mm
B 375 TB (500)	127 x 154 x 40 mm

DESCRIPCIÓN

MEDIDAS

B 375 TA	116 x 141 x 58 mm
B 500 TA	126 x 154 x 67 mm
B 750 TA	144 x 174 x 81 mm
B 1000 TA	156 x 191 x 89 mm
B 1500 TA	186 x 228 x 85 mm
B 2000 TA	186 x 228 x 104 mm

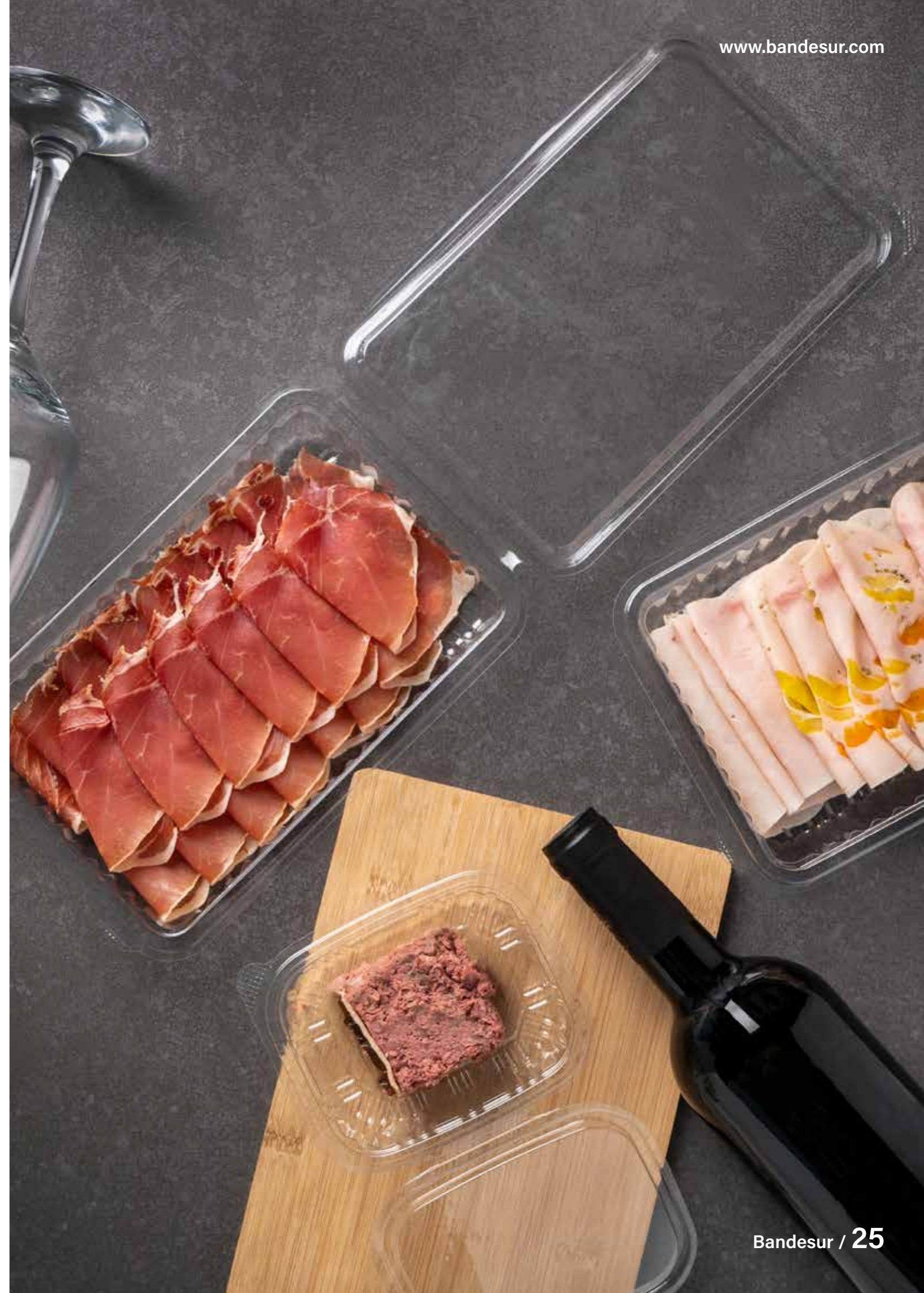


Loncheados PET (R-PET) ↓

MARCA
PERSONALIZABLE.
ADAPTAMOS EL
DISEÑO CON LA
IMAGEN DE TU
EMPRESA.

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS
H27	148 x 224 x 30 mm
H27 P	143 x 191 x 28 mm
H27 G	185 x 234 x 29 mm
H27 P TA	144 x 188 x 54 mm
H27 G TA	186 x 231 x 60 mm
H40	148 x 226 x 46 mm
H40 P	143 x 191 x 41 mm
H40 G	185 x 233 x 43 mm
H40 P TA	144 x 188 x 74 mm
H40 G TA	186 x 213 x 74 mm

Calidad sostenible
duradera.





Bandejas de espuma

XPS

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS
B60	135 x 135 x 25 mm
B75	115 x 180 x 25 mm
B76	225 x 103 x 15 mm
B71	135 x 180 x 10 mm
B70	135 x 180 x 25 mm
B69	135 x 180 x 30 mm
B70 EP	135 x 180 x 40 mm
B81	135 x 250 x 10 mm
B80	135 x 225 x 25 mm
B79	135 x 225 x 38 mm
B73 EP	135 x 225 x 45 mm
B85	210 x 155 x 25 mm
B86	210 x 155 x 35 mm
B14 M	215 x 175 x 20 mm
B91	180 x 225 x 10 mm
B90	180 x 255 x 25 mm
B89	180 x 255 x 38 mm
B101	265 x 135 x 10 mm
B100	265 x 135 x 25 mm
B99	265 x 135 x 35 mm
B99L	265 x 135 x 35 mm
B100 EL	285 x 135 x 25 mm

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS
B4 S	265 x 190 x 21 mm
B4 SP	265 x 190 x 35 mm
B11 S	290 x 210 x 25 mm
B11 SP	290 x 210 x 55 mm
B200	315 x 233 x 20 mm
B199	315 x 233 x 35 mm
B2017 10	200 x 170 x 10 mm
B2017 20	200 x 170 x 20 mm
BL4 P	230 x 280 x 60 mm
3G	220 x 172 x 35 mm
PLATO	220 x 27 mm

Formatos

PERFECTOS PARA BASES DE TARTAS, PIZZAS Y PASTELERÍA. PRODUCTOS CONGELADOS Y REFRIGERADOS. PUEDEN TENER GRAN VARIEDAD DE FORMAS Y COLORES.

Calidad sostenible duradera.

XFPS

Degradación acelerada

BANDESUR, COMPROMETIDA CON EL MEDIO AMBIENTE, PRESENTA SU LÍNEA DE DEGRADACIÓN ACELERADA. UN NUEVO DESARROLLO DE BANDEJA PARA UN MUNDO MÁS SOSTENIBLE.



¿En que consiste nuestra degradación acelerada?

Gracias a su innovadora formulación, nuestras bandejas aceleran el proceso natural de su **descomposición** utilizando **enzimas inocuas** para el medio ambiente. Esta transformación ocurre tanto en un ambiente anaeróbico como en uno aeróbico. Es importante señalar que la **degradación acelerada** de nuestras bandejas no consiste en la **anoxodegradación** de los componentes, por lo que no se generan microplásticos ni se requieren sales minerales.

Una solución diseñada para el envasado.

Los envases fabricados con **XPS de degradación acelerada** no inician el proceso en contacto con los alimentos que envasan, y **no se alteran** por métodos de congelación o descongelación.

La opción más sostenible

Nuestra **solución enzimática** es única en el mercado y garantiza la durabilidad del **fin de vida** de los envases. **En definitiva, nuestra gama de degradación acelerada degrada los componentes plásticos y además, está diseñada para ser 100% reciclada, por lo que se debe depositar en el contenedor amarillo para permitir su reutilización.**

Sistema absorbente

Todas nuestras referencias se pueden fabricar en XPS absorbente, que retienen en su interior los líquidos de los alimentos en pocos segundos.



Materia

El XPS es uno de los materiales plásticos más ligeros, con un 95% de aire. Así, la XPS tiene una huella de carbono mucho menor que otros materiales tanto en el transporte como en la fabricación.

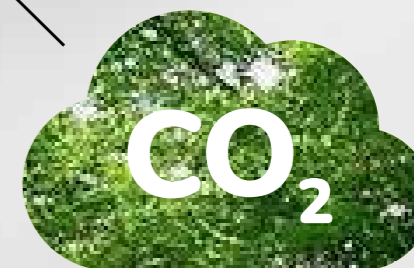
95% AIRE

Tamaños perfectos para uso industrial

Gran variedad de tamaños y profundidades para complementar con nuestros films extensibles.

Economía circular

En Bandesur apostamos por la economía circular, controlando el proceso desde la extrusión del PS hasta la reutilización y recuperación del material sobrante en cada moldeo. Nuestro embalaje tiene hasta un 50% de material reutilizado.



Menor huella de carbono

FILM Alimentario ↘

Sostenibilidad
Innovación
Seguridad alimentaria
Optimización
Cumplimiento regulatorio

Innovación Sostenible en Films Alimentarios

Nuestros films alimentarios están diseñados con **plastificantes naturales de última generación**, asegurando una **optimización superior** de las propiedades de la película. Comprometidos con la **seguridad alimentaria**, nuestros materiales avanzan hacia una **menor huella de carbono** y promueven un envasado más **sostenible**. **Mejoramos** continuamente la **vida útil** de los **productos envasados**, reduciendo el desperdicio alimentario y minimizando el impacto ambiental de los envases. Cumplimos rigurosamente con las **normativas comunitarias y nacionales** para garantizar la **máxima calidad y seguridad** en contacto con **alimentos**.

Somos
fabricantes





líderes del sector

Características del Film

- Menor espesor | Alta transparencia y mayor visibilidad
- Menos impacto ambiental | Más vida para tus productos
- Tolera temperaturas muy altas
- Excelente respiración del producto por su permeabilidad
- Excelente conservación del producto
- Es uno de los materiales más seguros para envolver alimentos



Beneficios del Film sobre los productos envasados

Nuestro material de envasado está diseñado para mantener los alimentos frescos y en óptimo estado por más tiempo. La alta permeabilidad al vapor de agua del film de PVC evita el crecimiento de microorganismos y la actividad enzimática durante la conservación del alimento. Por otro lado, su alta permeabilidad al oxígeno y al dióxido de carbono permite que los alimentos 'respiren', lo cual es crucial para preservar su frescura. Esta característica

también reduce la condensación dentro del envase, lo que contribuye a que los productos se mantengan frescos tanto en apariencia como en sabor. Además, nuestro envase protege eficazmente los alimentos y conserva sus propiedades sensoriales y gustativas durante un periodo prolongado. Todo esto se logra con un bajo consumo de recursos fósiles, haciendo de nuestro producto una opción sostenible y respetuosa con el medio ambiente.

Jumbo Rolls

Anchos entre 280 y 450 mm
Espesores entre 7 y 10 micras
Diámetro interior: 76 mm



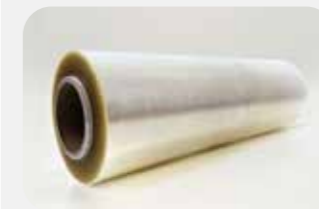
Catering

Anchos entre 280/300 mm - 440/450 mm
Espesores entre 7 y 10 micras
Diámetro interior: 40 mm



Manual

Anchos entre 280 y 900 mm
Espesores entre 8 y 12 micras
Diámetro interior: 76 mm



Automático

Anchos entre 280 y 900 mm
Espesores entre 10 y 18 micras
Diámetro interior: 113 mm
Monocapa/Multicapa





Long Life Film



Optimiza la Conservación de Alimentos con Long Life Film

Nuestro Long Life Film está diseñado para extender significativamente la vida útil de una variedad de productos alimenticios, gracias a su capacidad para permitir un intercambio selectivo de gases. Este film actúa como una barrera controlada que mantiene la humedad necesaria y permite que los alimentos respiren adecuadamente, previniendo la deshidratación y manteniendo su frescura.

Con una alta permeabilidad selectiva, el Long Life Film es especialmente efectivo en alimentos con alto contenido de agua, como frutas, verduras y algunas carnes. Por ejemplo, ha demostrado aumentar la vida útil de los plátanos y los champiñones, preservándolos frescos por más tiempo.

Este avance no solo mejora la conservación de los alimentos, sino que también apoya la reducción del desperdicio alimentario. Al prolongar la vida útil de los productos, contribuimos a la seguridad alimentaria y al desarrollo sostenible, alineándonos con los objetivos globales de la FAO y las Naciones Unidas para combatir el hambre y promover prácticas agrícolas sostenibles.



Somos especialistas en packaging



Se pueden fabricar en cualquier color bajo pedido mínimo



Consultar el pedido mínimo para referencias especiales.

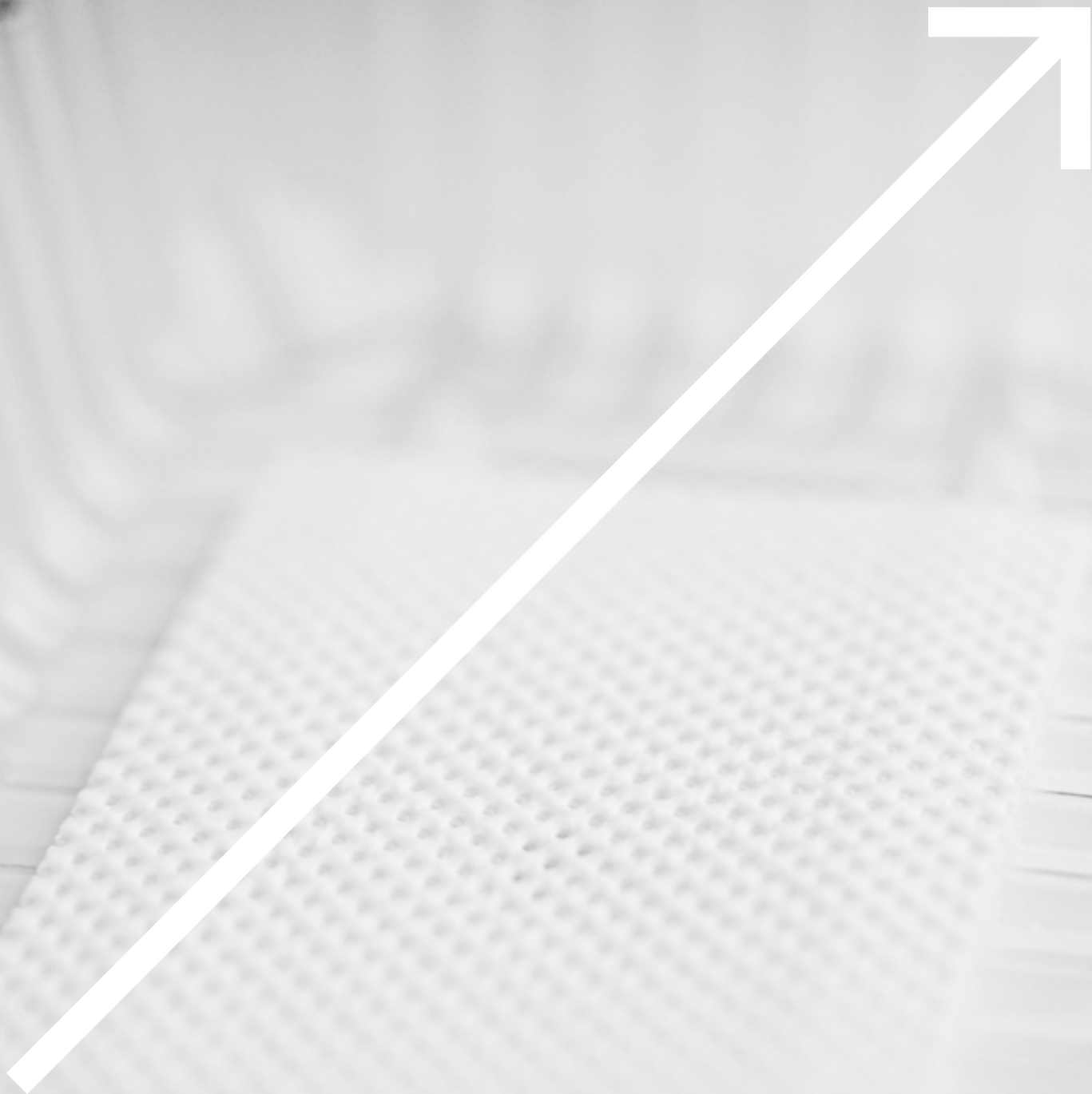


El Film de Catering está disponible con estuchado personalizable y dispensador individual con corte.

Proyectos a medida



"Nos encargamos de diseñar, fabricar y crear el film perfecto, adaptado específicamente a las necesidades de tus productos."



Bandesur
CIRCULAR PACKAGING

Bandesur Alcalá, S.A
Polígono Industrial El Chaparral, s/n,
23692 Santa Ana, Jaén

Teléfono: 953 59 73 02
info@bandesur.com
www.bandesur.com